

## AdBlue® IBC System

mit 1.000 Litern Qualitäts-AdBlue

### Das AdBlue® - Konzept

Qualitäts-AdBlue der Firma Osterwalder St. Gallen AG erfüllt stets die DIN 70070 für AdBlue®.

Die Produktion erfolgt nach den strengen Maßgaben von ISO und CEFIC, für ein hochreines Produkt. Die ausschließlich für Qualitäts-AdBlue verwendeten Containern und Tanks verhindern eine Verunreinigung des Harnstoff und garantieren Ihrem SCR-System allzeit Funktion und eine lange Betriebszeit.

Die Versorgung mit AdBlue® im IBC ist speziell für Betreiber von Fahrzeugflotten mit einer geringen Anzahl von Fahrzeugen und/oder mit geringer Kilometerleistung geeignet. IBC steht für Intermediate Bulk Container (Bulkcontainer für die Zwischenlagerung).

Es handelt sich hierbei um einen Kunststoffcontainer mit einem Fassungsvermögen von 1.000 Litern AdBlue.

Die Abmessungen sind: Länge 1.200 mm, Breite 1.000 mm und Höhe 1.160 mm, ohne Pumpe.

Der IBC ist mit einem Tri-Sure CDS1-System ausgestattet, das eine komplett geschlossene Entleerung ermöglicht und so eine Verunreinigung ausschließt.

AdBlue® wird speziell für Nutzfahrzeuge mit SCR-Katalysator hergestellt. Es ist außerordentlich wichtig, dass eine Kontamination vermieden wird, da Unreinheiten das SCR-System schädigen könnten, was hohe Kosten verursachen würde. Aus diesem Grund wurde das AdBlue® IBC System speziell mit einem Kontrollventilsystem mit Federauslöser versehen, an das ausschließlich spezielle AdBlue-Pumpen, die die Reinheit Ihres AdBlue schützen, montiert werden können.

Die IBC – Leicontainer werden voll beim Kunden angeliefert und wieder zurückgenommen, wenn das AdBlue aufgebraucht ist. Normalerweise wird ein neuer IBC geliefert, wenn der leere Container abgeholt wird. Der IBC ist so entwickelt, dass er problemlos mit einem Gabelstapler/Hubwagen transportiert werden kann.

Das passende Tanksystem wird separat zum IBC geliefert. Es besteht aus einer AdBlue-Pumpe, einem Durchflussmesser und einem Zapfhahn, die durch Leitungen passender Länge und passender Anschlüsse miteinander verbunden sind. Das AdBlue Pump System kann einfach vom IBC entfernt und im Handumdrehen an den neuen IBC montiert werden.

Für Kunden, die AdBlue® dauerhaft außerhalb geschlossener Räume lagern möchten, bieten wir einen Heizschrank mit Zapfeinrichtung an. In diesem Heizschrank können zwei Standard-IBC voll AdBlue untergebracht werden. Es ist auch für die Betreiber großer Fahrzeugflotten geeignet, die anfänglich über eine geringe Zahl von SCR-Fahrzeugen verfügen, die AdBlue® benötigen. Wenn dann nach und nach Ersatzinvestitionen vorgenommen werden, durch die sich die Zahl der SCR-Fahrzeuge erhöht, verleiht das AdBlue IBC System mehr Flexibilität, bevor eine AdBlue Minibulk Tankanlage zum Einsatz kommen.

## AdBlue® - Fass 210 l

Das AdBlue® - Fass mit 210 Litern

Qualitäts-AdBlue ist die passende Lösung für einen sehr geringen jährlichen AdBlue-Verbrauch. Wenn der 1000 Liter-IBC (Intermediate Bulk Container) zu groß ist und 10 Liter-Kanister zu umständlich, ist die Lagerung von AdBlue® in unserem AdBlue - Fass möglich. AdBlue® werden in Einweg-Fässern zu zwei Stück auf einer Euro-Palette ausgeliefert.

### Hinweis:

Das offene Auslass-System des Fasses birgt das Risiko einer Verunreinigung während der Produkt-Entnahme etwa durch eine Tauchpumpe. Eine Gewährleistung der Produktqualität ist nur für das versiegelte Fass gegeben.

### Technische Daten

Leer-Volumen: 220 Liter  
Netto-Gewicht: 228,9 kg  
Farbe blau

AdBlue-Inhalt: 210 Liter  
Brutto-Gewicht: 237,4 kg

Maße H = 935 mm

Ø = 581 mm

Zwei Gewinde:

Typ A: BCS Ø70mm – Typ B: BCS Ø56mm

Gebindegröße 2 Fässer auf Euro-Palette

Änderungen durch Weiterentwicklung sind vorbehalten.



# AdBlue® PRO

## Technische Daten

Pumpentyp	AdBlue® Membranpumpe
max. Förderleistung	34 L/Min.
max. Förderdruck	1,5 bar
Elektroanschluss	230 Volt
Zählwerk	K 24
Abfüllschlauch	6 m
Ansaugschlauch mit Schnellkupplung	ja
automat. Zapfpistole	ja
Grundplatte geeignet)	vertikal (für fast alle IBCs



## Zählwerk K 24

Literzähler mit hoher Genauigkeit ( $\pm 1\%$ ), kalibrierbar

Gehäuse: verstärktes Polyamid

digitale Anzeige (momentane Abgabemenge 5-stellig, Gesamtabgabemenge 6-stellig)

drehbares Display

Durchfluss max. 120 Ltr/min.

Förderdruck max. 20 bar

Anschlüsse: 1"

Batteriestandsanzeige